

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication :
(A n'utiliser que pour les
commandes de reproduction).

2 499 947

A3

**DEMANDE
DE CERTIFICAT D'UTILITÉ**

(21) **N° 82 02425**

(54) Emballage pour cigarettes ou analogues.

(51) Classification internationale (Int. CL³). B 65 D 85/10.

(22) Date de dépôt 15 février 1982.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée : RFA, 14 février 1981, n° G 81 04 045.8.

(41) Date de la mise à la disposition du
public de la demande B.O.P.I. — « Listes » n° 33 du 20-8-1982.

(71) Déposant : Société dite : R. J. REYNOLDS TOBACCO GMBH, résidant en RFA.

(72) Invention de : Floyd L. Phillips.

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Jacques Peusset, conseil en brevets,
3, square de Maubeuge, 75009 Paris.

D Vente des fascicules à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention — 75732 PARIS CEDEX 15
EXPRESS MAIL LABEL
NO.: EV 481672067 US

EMBALLAGE POUR CIGARETTES OU ANALOGUES.

L'invention a pour objet un emballage pour cigarettes ou analogues, constitué d'une enveloppe externe, dans laquelle peut se déplacer un contenant coulissant en forme de boîtier, qui présente une échancrure dans une moitié d'une paroi latérale, cette échancrure s'ouvrant sur une ouverture de prélèvement dans la face supérieure du boîtier coulissant.

Dans un emballage connu de ce type (voir modèle d'utilité allemand 7 242 170), l'échancrure est constituée d'une fente verticale profonde pratiquée dans une seule paroi latérale du boîtier coulissant, dont toute la face supérieure est ouverte. On peut en introduisant un doigt dans la fente, prélever une cigarette du paquet disposé dans le boîtier coulissant, de sorte qu'elle émerge en partie au dessus de l'arête de la face supérieure ouverte de ce boîtier coulissant. Les cigarettes sont ainsi extraites et le paquet de cigarette est ensuite replacé dans le boîtier coulissant et celui-ci est réintroduit dans l'enveloppe extérieure. Cette façon d'opérer est compliquée. L'ouverture de l'emballage et l'extraction des cigarettes avec seulement une main sont difficiles car les cigarettes ne se laissent pas prélever par la fente verticale de la paroi latérale du boîtier coulissant. L'enveloppe extérieure est, dans cet emballage ouverte sur les deux parois, de sorte que le boîtier coulissant peut être sorti hors de l'enveloppe des deux côtés. Ceci a pour conséquence que, fréquemment, par inadvertance, on sort l'extrémité du boîtier coulissant qui ne présente pas de fente verticale, de sorte que le boîtier coulissant doit être réintroduit à nouveau dans l'enveloppe et repoussé de l'autre côté. Il en résulte également que la manipulation est contraignante. En outre, l'utilisateur doit ainsi prendre garde que le boîtier coulissant ne sorte pas complètement de l'enveloppe et ne se sépare de cette dernière, car il manque un moyen pour retenir cet élément. Les inconvénients précités se produisent également dans un autre emballage connu pour cigarettes ou analogues (voir demande de brevet allemand publiée n° 2 849 786), dans lequel le boîtier coulissant est complè-

tement fermé sauf sur une petite zone d'ouverture de la paroi supérieure. Le prélèvement des cigarettes hors de l'ouverture délimitée d'extraction se fait, dans ce cas, par tapotements avec les inconvénients connus de pertes de tabac et de réduction non désirée du bourrage des cigarettes. Une préhension des cigarettes pour les extraire hors du boîtier coulissant n'est pas possible car, ici, elles ne sont pas accessibles par le côté.

La présente invention vise à fournir un emballage du type précité, conçu de telle façon que les cigarettes puissent être saisies et extraites dans de bonnes conditions hors du boîtier coulissant ; qu'il soit toujours nécessaire de faire coulisser hors de l'enveloppe celle des moitiés du boîtier coulissant qui est pourvue d'une échancrure ; et qu'une séparation du boîtier coulissant par rapport à l'enveloppe soit empêchée.

Le problème du simple prélèvement des cigarettes hors du boîtier coulissant est résolu du fait qu'une échancrure est pratiquée dans chaque paroi latérale du boîtier coulissant, et que les deux échancrures sont disposées l'une en face de l'autre.

Les deux échancrures se faisant face permettent la saisie par paire des cigarettes entre le pouce et l'index d'une main et leur extraction par l'ouverture de prélèvement, notamment par la face supérieure ouverte du boîtier coulissant. Ceci est simple et peut être réalisé avec la même main, qui tient l'emballage et sert à faire glisser le boîtier coulissant hors de l'enveloppe.

Les échancrures sont avantagéusement des découpes sensiblement quadrangulaires, dont le bord antérieur est, de bas en haut, obliquement incliné vers l'avant. Les deux échancrures coïncident. L'inclinaison de l'un des bords de la découpe élargit celle-ci vers la paroi latérale avant du boîtier coulissant et réalise un guidage approprié des doigts pour la prise des cigarettes.

Dans un mode de réalisation avantagé de l'invention, le fond arrière de l'enveloppe externe est fermé par une paroi non continue. De cette façon, l'enveloppe n'a qu'une face ouverte, par laquelle le boîtier coulissant

peut être sorti, et la paroi non continue sert de butée contre laquelle vient en appui le boftier coulissant inséré dans l'enveloppe. De cette façon, lors de l'assemblage de l'emballage en l'état final résultant, celui-ci est complètement clos par le recouvrement correct de la face supérieure du boftier coulissant.

Du fait que le boftier coulissant ne peut être sorti de l'enveloppe que dans la direction de la face avant de ladite enveloppe, on prévoit que sa moitié pourvue de l'échancrure soit disposée sur le côté d'ouverture du paquet. Un déplacement du boftier coulissant dans la direction opposée sera empêché par la paroi arrière. La possibilité d'ouverture d'un seul côté de l'emballage améliore la sûreté de sa fermeture lors du rangement dans un sac ou analogue.

Par l'ajourage prévu de la paroi arrière, le boftier coulissant est déplacé au moyen d'un doigt. De façon avantageuse, une ouverture est disposée au milieu de ladite paroi arrière et s'étend sur pratiquement toute sa largeur. La hauteur de l'ouverture peut être sensiblement le tiers de celle de l'emballage.

Pour la sécurité du boftier coulissant à l'encontre d'un glissement complet hors de l'enveloppe et d'une séparation par rapport à celle-ci, on se sert d'une languette disposée en saillie vers l'avant, prévue sur au moins une paroi du boftier coulissant, qui s'engage avec un rabat interne replié vers l'arrière de l'enveloppe externe et qui sert à limiter le déplacement du boftier vers l'avant. Le rabat est situé sur un bord longitudinal de la face ouverte avant de l'enveloppe extérieure tandis que la languette est limitée par une ligne de découpe en forme de U de la paroi du boftier coulissant, cette ligne se terminant sur la face arrière du boftier. En raison de cette disposition, le déplacement vers l'avant du boftier coulissant est limité de façon telle que au moins ses échancrures soient libérées de l'enveloppe, que le boftier demeure en partie dans l'enveloppe et qu'il soit assuré de ne point sortir complètement de l'enveloppe. Ceci permet une ouverture simple de l'emballage par préhension de l'enveloppe avec sa face avant inclinée vers le bas de sorte que le boftier coulis-

sant sorte de lui même de l'enveloppe jusqu'à l'engagement des languettes et des rabats.

De façon appropriée, la face ouverte vers l'avant de l'emballage doit être pourvue sur chacun de ses deux bords longitudinaux d'un rabat, qui s'étend sur toute la hauteur de l'emballage. De ce fait, il s'établit un certain degré de liberté pour l'assemblage de l'enveloppe et du boîtier coulissant, ce qui peut être avantageux dans une machine à empaqueter.

Pour mieux faire comprendre l'objet de l'invention, on va en décrire ci-après, à titre d'exemple purement illustratif et non limitatif, un mode de réalisation représenté sur le dessin annexé.

Sur ce dessin :

- la figure 1 est une vue schématique d'un emballage ouvert ;
- la figure 2 est une vue schématique du boîtier coulissant de l'emballage de la figure 1 ;
- la figure 3 est une vue schématique de l'enveloppe de l'emballage de la figure 1.

Les cigarettes 1 sont disposées sur deux rangées parallèles dans un boîtier coulissant 2 en papier ou en matière plastique rigide. Le boîtier coulissant 2 est ouvert sur sa face avant 3, et sur ses deux parois latérales 4 et 5, sont ménagées des échancrures 6 et 7. Chaque échancrure 6, 7 s'ouvre sur la face supérieure ouverte 3 du boîtier coulissant 2. Chaque échancrure 6, 7 présente une forme sensiblement quadrangulaire avec des coins arrondis, et son bord supérieur 8 est de bas en haut incliné vers l'avant, de sorte qu'il en résulte un élargissement des échancrures 6, 7 vers le haut. Les deux courtes échancrures 6 et 7 sont pratiquées toutes les deux dans la moitié longitudinale avant du boîtier coulissant 2, sont en coïncidence et sont situées à courte distance de la paroi antérieure 9 du boîtier coulissant.

Sur la paroi arrière 10 du boîtier coulissant 2, prend naissance une ligne de découpe 11 en forme de U qui se prolonge sur la paroi latérale 4 de façon à y définir une languette 112. Cette languette 112 s'étend sur une partie

de la hauteur de l'emballage. Elle présente des coins arrondis et est dirigée vers l'avant.

Cet emballage est complété par une enveloppe externe 12 fabriquée à partir du même matériau que le boîtier coulissant 2. Cette enveloppe 12 est complètement ouverte sur sa face antérieure 13, tandis que sa face arrière est fermée par une paroi 14. A peu près au milieu de la paroi arrière 14, est pratiquée une ouverture 15 de forme sensiblement quadrangulaire, dont la largeur correspond à celle de la paroi 14. Sur chacun des deux bords longitudinaux de la paroi ouverte 13 est prévu un rabat 16 replié vers l'arrière, qui s'étend sur toute la hauteur de l'enveloppe 12, et avec lequel vient s'engager la languette 112 pratiquée sur le boîtier coulissant 2 de façon à limiter le déplacement de ce dernier (figure 1).

REVENDICATIONS

1 - Emballage pour cigarettes ou analogues, constitué d'une enveloppe externe, dans laquelle peut se déplacer un contenant coulissant en forme de boîtier, qui présente, sur une moitié de sa paroi latérale, une échancrure, qui s'ouvre sur une ouverture de prélèvement prévue dans la face supérieure du boîtier coulissant, caractérisé par le fait qu'une échancrure (6, 7) est pratiquée dans chaque paroi latérale (4, 5) du boîtier coulissant (2), et que les deux échancrures (6, 7) sont disposées en alignement l'une en face de l'autre.

2 - Emballage selon la revendication 1, caractérisé par le fait que les échancrures (6, 7) sont des découpes sensiblement quadrangulaires, dont le bord antérieur (8) est, du bas vers le haut, obliquement incliné vers l'avant et que les deux échancrures (6, 7) coïncident.

3 - Emballage selon l'une des revendications 1 ou 2, caractérisé par le fait que la face arrière de l'enveloppe extérieure est fermée par une paroi non continue (14).

4 - Emballage selon la revendication 3, caractérisé par le fait qu'une ouverture (15) est pratiquée au milieu de la paroi (14) et s'étend pratiquement sur toute sa largeur.

25 5 - Emballage selon l'une des revendications 3 ou 4, caractérisé par le fait que la hauteur de l'ajour (15) est environ un tiers de celle de l'emballage.

6 - Emballage selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisé par le fait que le boîtier coulissant (2) présente, sur au moins une paroi latérale (4, 5), une languette (112) dirigée vers l'avant, qui s'engage avec un rabat intérieur (16) de l'enveloppe externe (12) replié vers l'arrière, de façon à limiter le déplacement du boîtier coulissant.

7 - Emballage selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisé par le fait qu'un rabat (16) est prévu sur au moins un bord latéral de la face ouverte antérieure (13) de l'enveloppe externe (12) et que la languette (112) est délimitée par une ligne de découpe (11) en forme de U prévue dans la paroi latérale (4) du boitier coulissant (2), cette ligne de découpe se terminant sur la paroi arrière (10) dudit boitier coulissant (2).

8 - Emballage selon l'une des revendications 1 à 10, caractérisé par le fait que, sur chacun des deux bords longitudinaux de la face avant ouverte(13) de l'enveloppe (12) est prévu un rabat (16), qui s'étend pratiquement sur toute la hauteur de l'emballage.

2499947

1/1

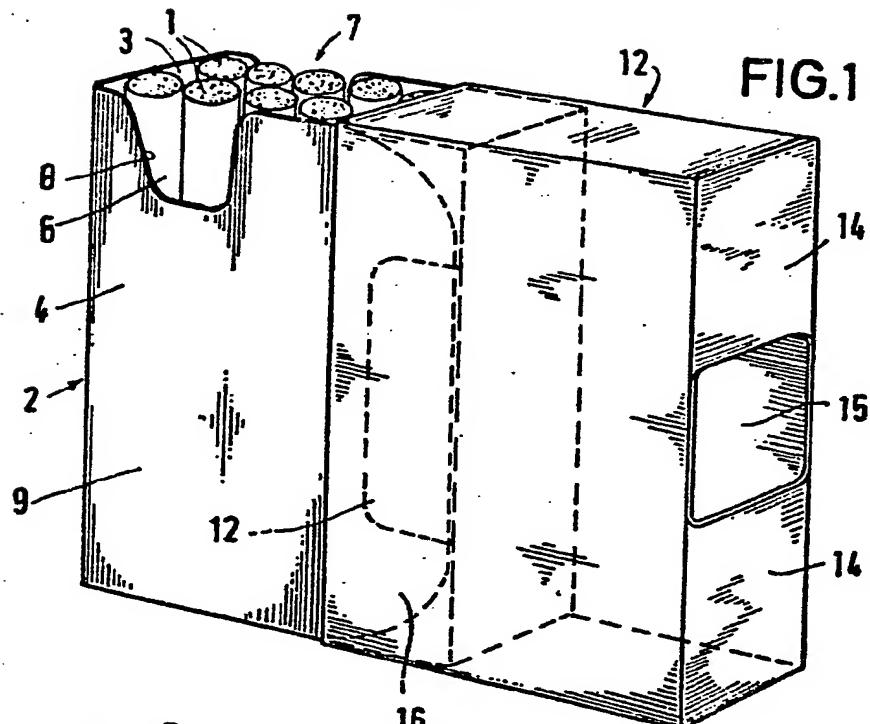


FIG.1

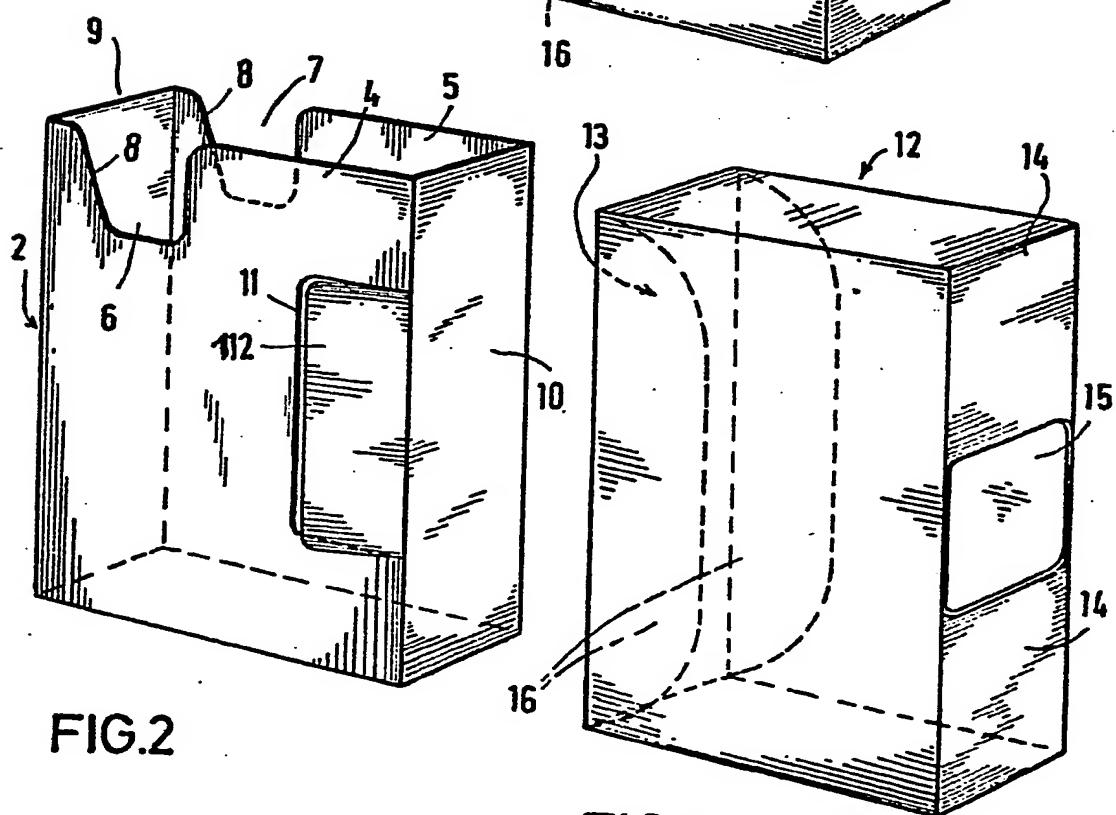


FIG.2

FIG.3

BEST AVAILABLE COPY

THIS PAGE BLANK (USPTO)